

## AVANTAGES

- Possibilité d'adapter facilement des gaines et/ou diffuseurs sur l'épurateur
- Permet de créer une surpression ou une dépression dans un local ou au niveau d'un équipement
- Permet de traiter les odeurs grâce à son option « filtration moléculaire »
- Créé un environnement plus propre donc engendrant moins d'arrêts de production pour la maintenance
- Connexion en RS485 pour les systèmes PLC ou BMS



<b>Applications</b>	Epurateur d'air pour les applications industrielles, agroalimentaires et hospitalières.
<b>Alimentation électrique (V)</b>	200...240V
<b>Cadre</b>	Acier inoxydable;Acier galvanisé
<b>Système de montage</b>	au mur ou en plafond
<b>Nota</b>	Fréquence / Hz: 50/60 Débit d'air max 700 m <sup>3</sup> /h at 400 Pa avec connexion gaine 250 mm. Contrôle du débit d'air ou de la QAI avec panneau tactile ou sans fil avec le système Air Image. Filtres standard @PM1 50% and H13, possibilité de filtres moléculaires.



Références	Modèle	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m <sup>3</sup> /h/Pa)	Masse unitaire (kg)
1911.34.53	CC 400 Concealed 230V (Galvanisé)	1112x313x327	400/137	21,9
1911.34.55	CC 400 Concealed 230V (acier inox)	1112x313x327	400/137	21,9